

Communiqué de presse Juin 2008

GARANTIE MECANIQUE : plus de garantie après un lifting !

Depuis Le 20 juin 2008, de nouvelles dispositions destinées à faciliter la vie des Porschistes est en application. C'est une initiative prise avec notre partenaire **Agir International** filiale de **Covea Fleet**.

FLATGARANTIE a lancé en 2007 une garantie pannes permettant à ses adhérents d'être rassuré, en cas de revente ou d'achat d'une PORSCHE. Les frais pièces et main-d'œuvre sont automatiquement pris en charge en cas de panne mécanique, électrique et/ou électronique. L'assuré dispose aussi d'une assistance (24h/24h). Cette garantie peut être souscrite pour tous modèles de PORSCHE de moins de 8 ans (à l'exception de la Carrera GT) et s'applique en cas de revente ou d'achat. La garantie est commercialisée à partir de **599,00** euros pour 6 mois de tranquillité et **899,00** euros pour 12 mois en garantie complète. Cette dernière garantie couvre les dommages causés sur : **moteur, courroie de distribution, boîte de vitesses, embrayage, joints, transmission, freinage, suspension, direction, refroidissement, composants électriques, alimentation en carburant, climatisation, joints.**

Ces nouvelles mesures ont été améliorées pour faciliter l'usage de la Garantie Mécanique et accorder aux adhérents une meilleure protection en cas de sinistre.

Montant d'indemnisation

- Le plafond d'indemnisation passe de **3 000,00** € par intervention à **5 000,00** € TTC pour les véhicules de moins de 8 ans disposant de moins de 100 000 kms.
- Le remboursement dépannage/remorquage passe de **150,00** € à **180,00** € TTC

FLATGARANTIE dispose aujourd'hui d'un réseau de spécialistes **PORSCHE** pour qui ces réels changements étaient très attendus. Elle va donc pouvoir continuer son cycle de développement avec encore plus de conviction.

La société s'est fixé des objectifs ambitieux pour 2009:

Lancer la carte business qui aura pour effet d'apporter aux possesseurs de la garantie mécanique des avantages dans l'entretien et tous services associés au monde du Porschiste.

Répondre mensuellement à plus de 300 appels de clients et satisfaire pas moins de 600 clients professionnels et particuliers ...

Christophe DOLLIN, gérant du cabinet **FLATGARANTIE**, déclare « Je me réjouis de voir que la démarche de qualité mise en place par **FLATGARANTIE** progresse vers plus d'avantages, de services et d'innovation. Cette démarche pérenne est un bénéfice total pour les clients et les aide à devenir des adhérents satisfaits ». « En collaborant avec nous, nos partenaires professionnels accélèrent leur développement sur le marché de la PORSCHE d'occasion et sont armés pour répondre aux évolutions à venir » souligne t-il.

FLATGARANTIE

*Créée en 2008, **FLATGARANTIE** est une société de courtage spécialisée sur le marché de la Garantie Mécanique.*

*Constituée d'une équipe de passionné et en collaboration à Agir International, **FLATGARANTIE** initie, conçoit et développe des produits spécifiquement adaptés.*

Contact : Presse@flatgarantie.com

FLATGARANTIE 20 avenue de Bretagne 93220 **GAGNY** Tél : **0826.961.997**